

Produktbeschreibung:

ALSAN 770 TX ist ein hochflexibles, schnellhärtendes Abdichtungsharz zur Ausführung von Details und Anschlüssen an aufgehenden Bauteilen.



Einsatzgebiet

ALSAN 770 TX wird als Abdichtungsharz mit Vlieseinlage zur Ausbildung von flammlosen An- und Abschlüssen, sowie zur Detailausbildung an aufgehenden Bauteilen eingesetzt.

Eigenschaften

- ETAG 005 mit CE-Kennzeichnung
- Harte Bedachung Broof(T1)
- Nutzungsdauer: W3; Nutzlast: P1 - P4
- Klimazone: M, S; Dachneigung: S1 - S4
- Oberflächentemperatur: TL4/TH4
- Wurzelfest nach FLL- Prüfverfahren
- Thixotropiert für vertikale Anschlüsse und Details

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Mischen: Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischungsmenge mit einem langsam

laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: ALSAN 770 TX wird mit einem Roller oder Pinsel appliziert. Als Faustformel sollten ca. 2/3 des Harzes unter dem Vlies und 1/3 über dem Vlies „nass in Nass“ appliziert werden.

Vliesüberlappungen sind mindestens 5 cm breit herzustellen. Zwischen den Vliesüberlappungen ist ebenfalls Harz aufzubringen.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiner gereinigt werden.

Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen min. 2,5 kg/m².

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 770 TX

Rührzeit mindestens 2 Minuten

| Temperatur in C° | ALSAN 070 Katalysator [g] | ALSAN 070 Katalysator [%] |
|---------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 0 | 600 | 6 |
| 5 | 400 | 4 |
| 10 | 400 | 4 |
| 15 | 200 | 2 |
| 20 | 200 | 2 |
| 25 | 200 | 2 |
| 35 | 150 | 1,5 |

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 20 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: min 45 Minuten,

Keine maximale Überarbeitungszeit

Belastbar: ca. 180 Minuten

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1.25 g/cm³
Viskosität bei 23°C: 15000 mPas
Sd-Wert: 9 m

Systemzubehör

ALSAN Fleece
ALSAN 070

Lieferform

10 kg Gebinde

Farbton

RAL 7012
RAL 7035
RAL 7016*
RAL 7032*

* Keine Lagerware, Lieferfrist auf Anfrage.

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.
Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL
Hof /Oberrossbach Mammutfeld 1,
D-56479 Oberrossbach

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten